

Олексієнко О.Л. ТС-41с

Український варіант

Засноване в 1949 році, ПАТ «Київенергоремонт» виконує ремонт, відновлення, монтаж, модернізацію та наладку основного і допоміжного обладнання теплоелектростанцій, інших енергетичних і промислових об'єктів. Робота виконується за ліцензією Державного комітету України з нагляду за охороною праці за типовими і спеціальними технологіями висококваліфікованими фахівцями. Підприємство має свої підрозділи в Каневі.

ПАТ «Київенергоремонт» має виробничі бази, площа яких становить 2500м², обладнаних верстатним парком, пристосуваннями і вантажопідйомними механізмами для виконання заводського ремонту обладнання.

Розташований на територіях основної бази ВАТ КЕР, С.П. Укр-Кан-Пауер, має бригадні пункти на Київських ТЕЦ-5, ТЕЦ-6 та Трипільської ГРЕС.

Основна номенклатура робіт:

- ремонт парових і газових турбін, турбоповітродувок різних конструкцій і потужностей, як по типовій номенклатурі так і з виконанням спеціальних робіт будь-якої складності, включаючи перелопачування, відновлення деталей корпусів, проточної частини роторів, підшипників, ущільнень і клапанів, а також виконання заходів з поліпшення теплового розширення парових турбін за технологією фірми «АББ-Альстон»;

- ремонт рідинних насосів різної конструкції;
- ремонт теплообмінників, систем маслопостачання, пароводяної, масляної і газової арматури;
- ремонт поршневих и осьових компресорів і повітрозбірники;
- ремонт і реконструкції вузлів водневих ущільнень генераторів;
- центрівка деталей проточної частини турбін оптичним методом;
- діагностика і наладка систем регулювання турбін;
- виявлення і усунення причин вібрації механізмів, а також участь в інших роботах, що виконуються підрозділами ВАТ КЕР.

Основна номенклатура робіт:

1. Ремонт парових і водогрійних котлів, їх допоміжного обладнання, трубопроводів і іншого обладнання, електричних станцій і теплових мереж;
2. Виконання таких робіт і для інших організацій;
3. Участь в роботах, що виконуються іншими підрозділами КЕР.
4. Ремонт тягодуттєвих машин;
5. Ремонт пароводяної арматури всіх параметрів;
6. Ремонт вантажопідіймальних кранів;
7. Ремонт посудин, котрі працюють під тиском;
8. Ремонт трубопроводів для пара і води;
9. Виготовлення трубних елементів поверхонь нагріву і конвекційних частин парових і водогрійних котлів, теплообмінників, повітропідігрівників, трубопроводів пара, води і нафтопродуктів, вигинів труб, діаметром до 159 мм;
10. Виготовлення відводів, переходів, трійників для теплових мереж з товщиною стінки до 22 мм;
11. Виготовлення і ремонт бойлерів, корпусів трубних дощок теплообмінників і повітропідігрівників;
12. Механічна обробка корпусних і роторних деталей турбін, генераторів, насосів, обертових механізмів, сопел и запірних деталей арматури;
13. Виготовлення кріпильних деталей;
14. Виготовлення металічних ємкостей, шаф, панелей, посудин, коробів, деталей повітропроводів, дверей, решіток і люків, димові труби;
15. Виготовлення и монтаж різних металоконструкцій;
16. Виготовлення різного технологічного і вантажопідіймального оснащення, пристосувань та інструментів, стропів;
17. Виготовлення різних деталей з кольорових металів методом лиття, термічна обробка різних металевих деталей, перезаливка підшипників ковзання, вузлів і з'єднань;
18. Перезаливка і обробка підшипників будь-яких розмірів;
19. Ремонт пароводяної і газової арматури різних параметрів

Ремонтно-механічна дільниця в складі котельного цеху

Де виконуються наступні роботи:

- 1.Виготовлення трубних елементів поверхонь нагріву і конвективних частин парових і водогрійних котлів, теплообмінників, повітропідігрівників, трубопроводів пара, води і нафтопродуктів;
- 2.Виготовлення і ремонт бойлерів, корпусів і трубних дощок теплообмінників і повітропідігрівників;
3. Виготовлення і механічна обробка корпусних і роторних деталей турбін, генераторів, насосів, обертових механізмів, сопел і запірних деталей арматури;
- 4.Виготовлення металічних ємкостей, шаф, панелей, коробів, деталей повітропроводів, дверей, решіток и люків;
- 5.Виготовлення і монтаж різних металоконструкцій, стелажів, огорожувальних елементів, закладних деталей і опор для різних споруд і трубопровідних магістралей;
6. Виготовлення шипів до трубних елементів енергетичних котлів;
7. Виготовлення різного технологічного та вантажопідйомного оснащення, пристосувань та інструментів;
8. Виготовлення ключів «зірочка»;
- 9.Виготовлення різних деталей з кольорових металів методом лиття, термічна обробка різних металічних деталей, перезаливка підшипників сковзання, вузлів і з'єднань;
10. Виготовлення кріпильних деталей;

Участь в роботах, що виконуються іншими підрозділами КЕР.

Електроремонтний цех

Номенклатура основних робіт:

- ремонт генераторів і синхронних компенсаторів будь-якої потужності та конструкції з повітряним, водневим і воднево-водяним охолодженням, як в обсязі типової номенклатури, так і складних спецробіт, включаючи часткову або повну заміну обмоток статорів зі змінною ізоляцією;

- ремонт пошкоджень в лобових і пазових частинах обмотки роторів, ремонт і заміна роторних бандажів і контактних кілець, ремонт газоохолоджувачів і обертових збудників різного типу;
- ремонт обертових електричних машин постійного і змінного струму (до і понад 1000 В) всіх габаритів і конструкцій з виготовленням і заміною обмоток статорів і роторів;
- відновлення та заміна ізоляції обмотувальних проводів;
- ремонт маслонаповнених і сухих трансформаторів усіх габаритів, виготовлення і заміна їх обмоток, відновлення та заміна ізоляції проводів, сушка та регенерація трансформаторного масла;
- ремонт масло наповнених і армованих виводів напругою до 330 кВ для трансформаторів і вимикачів;
- ремонт повітряних вимикачів ПО, 220, 330 і 500 кВ, а також масляних вимикачів, вимикачів навантаження, роз'єднувачів і їх приводів.

Русский вариант

Основано в 1949 году, ОАО «Киевэнергоремонт» выполняет ремонт, восстановление, монтаж, модернизацию и наладку основного и вспомогательного оборудования тепловых электростанций, других энергетических и промышленных объектов. Работа выполняется по лицензии Государственного комитета Украины по надзору за охраной труда по типовым и специальным технологиям высококвалифицированными специалистами. Предприятие имеет свои подразделения в Каневе.

ПАО «Киевэнергоремонт» имеет производственные базы, площадь которых составляет 2500м², оборудованных станочным парком, приспособлениями и грузоподъемными механизмами для выполнения заводского ремонта оборудования.

Расположенный на территориях основной базы ОАО КЭС, С.П. Укр-Кан-Пауэр, имеет бригадные пункты на Киевских ТЭЦ-5, ТЭЦ-6 и Трипольской ГРЭС.

Основная номенклатура работ:

- Ремонт паровых и газовых турбин, турбовоздуходувок различных конструкций и мощностей, как по типовой номенклатуре так и с выполнением специальных работ любой сложности, включая перелопачиванием, восстановление деталей корпусов, проточной части роторов, подшипников, уплотнений и клапанов, а также выполнение мероприятий по улучшения теплового расширения паровых турбин по технологии фирмы «АББ-Альстон»;
- Ремонт жидкостных насосов различной конструкции;
- Ремонт теплообменников, систем маслоснабжения, пароводяной, Масляной и газовой арматуры;
- Ремонт поршневых и осевых компрессоров и воздухозаборники;
- Ремонт и реконструкции узлов водородных уплотнений генераторов;
- Центровка деталей проточной части турбин оптическим методом;
- Диагностика и наладка систем регулирования турбин;
- Выявление и устранение причин вибрации механизмов, а также участие в других работах, выполняемых подразделениями ОАО КЭС.

Основная номенклатура работ:

1. Ремонт паровых и водогрейных котлов, их вспомогательного оборудования, трубопроводов и другого оборудования, электрических и тепловых сетей;
2. Выполнение таких работ и для других организаций;
3. Участие в работах, выполняемых другими подразделениями КЭС.
4. Ремонт тягодутьевых машин;
5. Ремонт пароводяной арматуры всех параметров;
6. Ремонт грузоподъемных кранов;
7. Ремонт сосудов, работающих под давлением;
8. Ремонт трубопроводов для пара и воды;
9. Изготовление трубных элементов поверхностей нагрева и конвекционных частей паровых и водогрейных котлов, теплообменников, воздухоподогревателя, трубопроводов пара, воды и нефтепродуктов, изгибов труб, диаметром до 159 мм;

10. Изготовление отводов, переходов, тройников для тепловых сетей с толщиной стенки до 22 мм;
11. Изготовление и ремонт бойлеров, корпусов трубных досок теплообменников и воздухоподогревателя;
12. Механическая обработка корпусных и роторных деталей турбин, генераторов, насосов, вращающихся механизмов, сопел и запорных деталей арматуры;
13. Изготовление крепежных деталей;
14. Изготовление металлических емкостей, шкафов, панелей, сосудов, коробов, деталей воздухопроводов, дверей, решеток и люков, дымовые трубы;
15. Изготовление и монтаж различных металлоконструкций;
16. Изготовление различного технологического и грузоподъемного оснастки, приспособлений и инструментов, стропов;
17. Изготовление различных деталей из цветных металлов методом литья, термическая обработка различных металлических деталей, перезаливка подшипников скольжения, узлов и соединений;
18. перезаливка и обработка подшипников любых размеров;
19. Ремонт пароводяной и газовой арматуры различных параметров

2.1.1. Ремонтно-механический участок в составе котельного цеха

Где выполняются следующие работы:

1. Изготовление трубных элементов поверхностей нагрева и конвективных частей паровых и водогрейных котлов, теплообменников, воздухоподогревателя, трубопроводов пара, воды и нефтепродуктов;
2. Изготовление и ремонт бойлеров, корпусов и трубных досок теплообменников и воздухоподогревателя;
3. Изготовление и механическая обработка корпусных и роторных деталей турбин, генераторов, насосов, вращающихся механизмов, сопел и запорных деталей арматуры;
4. Изготовление металлических емкостей, шкафов, панелей, коробов, деталей воздухопроводов, дверей, решеток и люков;
5. Изготовление и монтаж различных металлоконструкций, стеллажей,

ограждающих элементов, закладных деталей и опор для различных сооружений и трубопроводных магистралей;

6. Изготовление шипов к трубным элементам энергетических котлов;

7. Изготовление различного технологического и грузоподъемного оснастки, приспособлений и инструментов;

8. Изготовление ключей «звездочка»;

9. Изготовление различных деталей из цветных металлов методом литья, термическая обработка различных металлических деталей, перезаливка подшипников скольжения, узлов и соединений;

10. Изготовление крепежных деталей;

Участие в работах, выполняемых другими подразделениями КЭС.

Электроремонтный цех

Номенклатура основных работ:

- Ремонт генераторов и синхронных компенсаторов любой мощности и конструкции с воздушным, водородным и водородно-водяным охлаждением, как в объеме типовой номенклатуры, так и сложных спецработ, включая частичную или полную замену обмоток статоров с переменной изоляцией;
- Ремонт повреждений в лобных и пазовых частях обмотки роторов, ремонт и замена роторных бандажей и контактных колец, ремонт газоохладителей и вращающихся возбудителей различного типа;
- Ремонт вращающихся электрических машин постоянного и переменного тока (до и свыше 1000 В) всех габаритов и конструкций с изготовлением и заменой обмоток статоров и роторов;
- Восстановление и замена изоляции обмоточных проводов;
- Ремонт маслонаполненных и сухих трансформаторов всех габаритов, изготовление и замена их обмоток, восстановление и замена изоляции проводов, сушка и регенерация трансформаторного масла;
- Ремонт маслонаполненных и армированных выводов напряжением до 330 кВ для трансформаторов и выключателей;
- Ремонт воздушных выключателей ПО, 220, 330 и 500 кВ, а также масляных выключателей, выключателей нагрузки, разъединителей и их приводов.

English version

Founded in 1949, JSC "Kievenergoremont" performs repair, restoration, installation, modernization and adjustment of main and auxiliary equipment of thermal power stations and other energy and industrial facilities. Work is carried out under license from the State Committee of Ukraine on Supervision of Labor Protection for standard and special technologies by highly skilled specialists. The company has offices in Kano.

PJSC "Kievenergoremont" has a production base covering an area of 2500m², equipped with machinery equipment and accessories and hoisting devices to perform factory repair.

Located at the base of the main areas of IES, SP Ukr-Can-Power, a brigadier items on Kiev CHP-5, HPP-6 and Tripoli TPP.

Main nomenclature of works:

- Repair of steam and gas turbines, turbo various designs and capacities, both in the standard nomenclature and the implementation of special works of any complexity, including shoveling, restore body parts, the flow of the rotors, bearings, seals and valves as well as the implementation of measures to improve the thermal expansion steam turbine technology company "ABB, Alston";
- Repair liquid pumps of various designs;
- Repair of heat exchangers, the oil supply system, the water-steam,
- Oil and gas fittings;
- Repair and axial piston compressors and air intakes;
- Repair and reconstruction of the units of the hydrogen seal generators;
- Centering the running of the turbine components by an optical method;
- Diagnosis and commissioning of control systems of turbines;
- Identifying and addressing the causes of vibration mechanisms, as well as participate in other work carried out subdivisions of IES.

Main nomenclature of works:

1. Repair of steam and hot water boilers and their auxiliary equipment, pipelines and other equipment, electrical and heating networks;

2. Implementation of such work for other organizations;
3. Participation in the work carried out by other departments of IES.
4. Repair draft machines;
5. Repair of the water-steam valves of all parameters;
6. Repair of cranes;
7. Repair of vessels working under pressure;
8. Repair of pipelines for steam and water;
9. Production of tubular heating surfaces and convection parts of steam and hot water boilers, heat exchangers, air heater, steam pipelines, water and petroleum, bends pipes with diameter up to 159 mm;
10. Manufacture of taps, Transitions, tees for heating systems with wall thickness up to 22 mm;
11. Manufacture and repair of boilers, heat exchangers, tube sheets corps and air heater;
12. Machining hull and rotary parts of turbines, generators, pumps, rotating equipment, nozzles and shut-off valve parts;
13. Manufacture of fasteners;
14. Vigotovlennya metal containers, cabinets, panels, vessels, ducts, air duct parts, doors, screens and covers, chimneys;
15. Production and installation of various metal;
16. Production of various technological and lifting equipment, appliances and tools, slings;
17. Production of different parts of the non-ferrous metals by casting, heat treatment of various metal parts, perezalivke plain bearings, joints and connections;
18. perezalivke and processing all sizes of bearings;
19. Repair of the water-steam and gas fittings of various parameters

2.1.1. Mechanical-repair site as a part of the boiler shop

Where the following work:

1. Vigotovlennya tubular heating surfaces and convective

Parts of steam and hot water boilers, heat exchangers, air heater, steam pipelines, water and oil;

2. Vigotovlennya and repair boilers, buildings and tube sheets of heat exchangers and air heater;
 3. Manufacturing and machining of the hull and the rotary parts of turbines, generators, pumps, rotating equipment, nozzles and shut-off valve parts;
 4. Vigotovlennya metal containers, cabinets, panels, ducts, air duct parts, doors, screens and covers;
 5. Vigotovlennya and installation of different metal shelving, enclosing elements, fixings and supports for various facilities and pipeline routes;
 6. Production of spikes to the tubular element of power boilers;
 7. Production of various technological and lifting equipment, devices and instruments;
 8. Production of keys "star";
 9. Vigotovlennya various parts of non-ferrous metals by casting, heat treatment of various metal parts, perezalivke plain bearings, joints and connections;
 10. Manufacture of fasteners;
- Participation in the work carried out by other departments of IES.

Electrical Repair Shop

The range of major works:

- Repair of generators and synchronous condensers any capacity and design with air, hydrogen, and hydrogen-water cooling as a standard nomenclature in volume and complex specialized works, including partial or complete replacement of the stator windings of a variable insulation;
- Repair of damage to the frontal and grooving parts of the rotor winding, repair and replacement of tires and rotary slip rings, repair gas coolers and rotating exciters of various types;
- Repair of rotating electrical machines of direct and alternating current (up to and over 1000) of all sizes and designs to manufacture and replacement of stator and rotor windings;
- Restoration and replacement of insulation of winding wires;

- Repair of oil-filled and dry-type transformers of all sizes, manufacturing and replacement of windings, restoration and replacement of the wire insulation, drying and regeneration of transformer oil;
- Repair of oil-filled and reinforced by the conclusions of the voltage to 330 kV transformers and circuit breakers;
- Repair of air switches ON, 220, 330 and 500 kV and oil circuit breakers, circuit breakers, disconnectors and their drives.